|  |  |
| --- | --- |
| **ИЛ(ИЦ)** | Испытательная лаборатория ООО «РН - Комсомольского НПЗ», |
|  | (наименование) |
|  | РФ, 681007, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Ленинградская 115, т/ф. 8(4217) 52-59-34, |
|  | е-mail: knpz@ kms.rosneft.ru |
|  | (адрес) |

tst

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ** | | |
| № | [!SAMPLE.X\_REP\_NUMB] |
| категория испытаний (приемо-сдаточные, контрольные, периодические) | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата испытаний | | | **[!SAMPLE.DATE\_COMPLETED]** | | | | |
| Заказчик | **ООО «РН – Комсомольский НПЗ»** | | | | | | |
| Наименование продукта | | | | **Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 по ГОСТ 32511-2013** | | | |
| Номер контрольной пробы (номер партии) | | | | | | | **[!SAMPLE.X\_REP\_NUMB]** |
| Дата отбора | | **[!SAMPLE.SAMPLED\_DATE]** | | | | | |
| Место отбора | | **[!SAMPLE.SAMPLING\_POINT\_RPT]** | | | | | |
| Кто отбирал пробу (Ф.И.О., должность) | | | | | | **оператор цеха №3 [!SAMPLE.X\_SAMPLER]** | |
| Нормативные документы: | | | | |  | | |

{norm\_doc\_table}

|  |  |
| --- | --- |
| Результаты испытаний: |  |

| №  п/п | Наименование показателя | Нормативный документ на метод испытаний | Результат испытаний | Погрешность результата испытаний |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Цетановое число (для летнего дизельного топлива) | ГОСТ 32508 | [!ЦЕТ\_ЧИС\_Н.Цетановое число] | [!ЦЕТ\_ЧИС\_Н.Погрешность метода] |
| 2. | Цетановый индекс | EN ISO 4264 | [!ЦЕТ\_ИНДЕКС.Цетановый индекс] | - |
| 3. | Плотность при 15°С, кг/м3 | ГОСТ Р 51069 | [!ПЛОТ\_15.Плотность при 15 оС, кг/м3] | [!ПЛОТ\_15.Погрешность метода испытаний, кг/м3] |
|  | Плотность при 20°С, кг/м3 | ГОСТ 3900 | [!ПЛОТ\_20.Плотность при 20оС] | [!ПЛОТ\_20.Погрешность метода испытаний] |
| 4. | Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, % | ГОСТ EN 12916 | [!EN-12916.Средняя концентрация полициклических углеводородов] | ±[!EN-12916.Погрешность метода испытаний (для полициклических аром. углеводородов)] |
| 5. | Массовая доля серы, мг/кг | ГОСТ ISO 20884 | [!СЕРА\_ВОЛН.Массовая концентрация серы] | [!СЕРА\_ВОЛН.Погрешность метода] |
| 6. | Температура вспышки в закрытом тигле (для летнего и межсезонного дизельного топлива), °С | ГОСТ 6356 | [!Т\_ВСП\_ЗТ.Средняя температура вспышки из 2-ух определений] | ±[!Т\_ВСП\_ЗТ.Погрешность метода испытаний] |
| 7. | Коксуемость 10 % остатка разгонки, % (по массе) | ГОСТ 32392 | [!КОКСУЕМ-ТЬ.Коксовый остаток] | [!КОКСУЕМ-ТЬ.Погрешность метода испытаний] |
| 8. | Зольность, % (по массе) | ГОСТ 1461 | [!ЗОЛЬНОСТЬ.Зольность] | [!ЗОЛЬНОСТЬ.Погрешность метода испытаний] |
| 9. | Содержание воды, мг/кг | EN ISO 12937 | [!ВОДА\_КФ\_ЕН.Среднее содержание воды в пробе] | [!ВОДА\_КФ\_ЕН.Погрешность метода испытаний] |
| 10 | Общее загрязнение, мг/кг | EN 12662 | [!ЗАГРЯЗ\_ДТ.Общее загрязнение] | ±[!ЗАГРЯЗ\_ДТ.Погрешность метода испытаний] |
| 11. | Коррозия на медной пластинке (3ч при 50°С), ед. по шкале | ГОСТ ISO 2160 | Класс 1 | - |
| 12. | Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м3 | ГОСТ Р ЕН ИСО 12205 | [!ОКИСЛЕН\_ДТ.Окислительная стабильность: общее количество осадка] | ±[!ОКИСЛЕН\_ДТ.Погрешность метода испытаний] |
| 13. | Смазывающая способность, мкм | ГОСТ ISO  12156-1 | [!ISO12156-1.Среднее значение скорректированного диаметра пятна износа] | ±[!ISO12156-1.Погрешность метода испытаний] |
| 14. | Кинематическая вязкость при 40°С, мм2/с | ГОСТ 33 | [!ВЯЗ\_HVM.Кинематическая вязкость при 40°C] | ±[!ВЯЗ\_HVM.Погрешность метода испытаний при 40°C] |
| 15. | Фракционный состав: | ASTM D 86 |  |  |
|  | - процент перегонки при температуре 210°С, % |  | [!ФР\_С\_ДТ\_ЕВ.Процент отгона при 210 гр. Ц.] | ±[!ФР\_С\_ДТ\_ЕВ.Погрешность метода для 210 гр. Ц.] |
|  | - при температуре 250 °С, % (по объёму) |  | [!ФР\_С\_ДТ\_ЕВ.Процент отгона при 250 гр. Ц.] | ±[!ФР\_С\_ДТ\_ЕВ.Погрешность метода для 250 гр. Ц.] |
|  | - при температуре 350 °С, % (по объему) |  | [!ФР\_С\_ДТ\_ЕВ.Процент отгона при 350 гр. Ц.] | ±[!ФР\_С\_ДТ\_ЕВ.Погрешность метода для 350 гр. Ц.] |
|  | - 95 % объемных перегоняется при температуре, °С |  | [!ФР\_С\_ДТ\_ЕВ.- 95 % объемных перегоняется при температуре] | ±[!ФР\_С\_ДТ\_ЕВ.Погрешность метода для 95%] |
| 16. | Предельная температура фильтруемости, °С | ГОСТ 22254 | [!Т\_ФИЛЬТР.Среденяя предельная температура фильтруемости] | ±[!Т\_ФИЛЬТР.Погрешность метода испытаний] |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Инженер-лаборант |  | [!LOCAL.USER] |
|  |  |  |
| Дата подписания протокола | [!LOCAL.DATE] | МП |
|  | |  |